

# Sistema de Alimentação de Abrasivos

## ADS SERIES HOPPERS

**CARREGUE ABRASIVOS  
DURANTE O CORTE!**

(Não há necessidade de interromper o corte para adicionar mais abrasivos)

### Monitoramento contínuo de nível proporcionando um processo de produção eficiente



A confiabilidade na produção exige vigilância constante durante todo o processo de corte. A economia e o êxito do processo depende em grande parte de uma taxa de fluxo de abrasivos constante. A questão torna-se ainda mais importante no corte de materiais mais quebradiços como a pedra, o mármore ou o vidro.

#### O monitoramento do fluxo de abrasivos poupa tempo e reduz custos

Nosso equipamento ADS SERIES HOPPERS monitora estrita e precisamente a disponibilidade da quantidade suficiente de abrasivos durante todo o processo de corte. Isso protege seus materiais valiosos contra danos, poupando tempo e evitando custos desnecessários. Sua concepção assegura a estabilidade e a segurança do processo, além de um elevado grau de confiabilidade.

#### Unidade autônoma ou sistema integrável

O ADS SERIES HOPPER oferece uma infinidade de recursos para estabilizar o processo de corte e pode ser instalado de dois modos distintos: uma unidade autônoma ou um componente integrado conectado a um sistema de controle centralizado. Quer seja utilizado em apenas um ou vários turnos operacionais de sistemas de cortes automatizados, o sistema de alimentação do ADS SERIES HOPPER contribui para a economia de todo o sistema de cortes com jatos de água.

#### Tanques para armazenagem com capacidade de 500 libras a 2000 libras

O ADS SERIES HOPPERS utilizado no processo de cortes hidro-abrasivos oferece um grau inédito de exatidão e conveniência na produção operacional de cortes. O material abrasivo é mantido no recipiente de armazenagem e transferido pneumáticamente para a unidade de medição de fluxo de abrasivos.

#### Os componentes essenciais das SÉRIES ADS-500 e ADS-2000:

As áreas de recarga dos recipientes permitem a alimentação de sacos individuais de abrasivos de 100 libras, que podem ser carregados por meio de uma tampa peneiradora integrada. Com esse fácil acesso, os abrasivos podem ser carregados, mesmo durante as operações de corte, pela simples remoção da tampa superior. A peneira integrada garante o bloqueio de partículas contaminadas durante a alimentação.

**O ADS-500 HOPPER** é equipado com um indicador de nível de abrasivos, o qual utiliza um mecanismo de pesagem, proporcionando um monitoramento contínuo do nível de abrasivos. Um alarme de nível insuficiente utiliza uma chave de proximidade para detectar o limite inferior (100 libras de abrasivos), ativando uma sirene de advertência ao usuário. Não há necessidade de interromper o corte para adicionar mais abrasivos! Um regulador e uma válvula manual regulam a pressão do ar e comandam o controle LIGA/DESLIGA.

**O ADS-2000 HOPPER** utiliza uma chave de proximidade para detectar o limite inferior (100 libras de abrasivos), ativando uma sirene de advertência ao usuário. Não há necessidade de interromper o corte para adicionar mais abrasivos! Um regulador de pressão e uma válvula solenóide regulam a pressão do ar com precisão e comandam o controle LIGA/DESLIGA.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	ADS 500 SERIES	ADS 2000 SERIES
Pressão do ar max. na entrada	65 psi (4,5 bar)	65 psi (4,5 bar)
Pressão do ar min. na entrada	35 psi (2,4 bar)	35 psi (2,4 bar)
Pressão do ar operacional normal na entrada	40 psi (2,8 bar)	40 psi (2,8 bar)
Fluxo de ar min. na entrada	1,0 pés <sup>3</sup> /min (0,028 m <sup>3</sup> /min)	1,0 pés <sup>3</sup> /min (0,028 m <sup>3</sup> /min)
Fluxo de ar operacional	0,17 pés <sup>3</sup> /min (0,005 m <sup>3</sup> /min)	0,17 pés <sup>3</sup> /min (0,005 m <sup>3</sup> /min)
Capacidade de abrasivos	Primeiro abastecimento: 600 libras (272 kg), Refil: 500 libras (227 kg)	2000 libras (908 kg)
Vazão max. de abrasivos	3,0 libras/min (1,36 kg/min)	3,0 libras/min (1,36 kg/min)
Tipo de abrasivo	Abrasivos disponíveis no comércio, de qualidade e com tamanho adequado como a granada Areias de sílica ou outros abrasivos potencialmente nocivos à saúde não devem ser utilizados.	
Bitola da mangueira, que liga o recipiente de armazenagem o dispositivo de medição	1/2"	1/2"
Comprimento max. da mangueira	100 pés. (30m)	100 pés. (30m)
Altura max. da mangueira acima do recipiente	15 pés. (4,6 m)	15 pés. (4,6 m)
Fonte de alimentação	*115V AC / 50 ou 60 Hz, monofásico, 5 ampères, aterrado	115V AC / 50 ou 60 Hz, monofásico, 5 ampères, aterrado

\* Disponível também em 24V CC

### Sistema de Medição FEEDLINE IV e Bocal para Cortes AUTOLINE II™ : Indispensáveis ao seu ADS SERIES HOPPER!

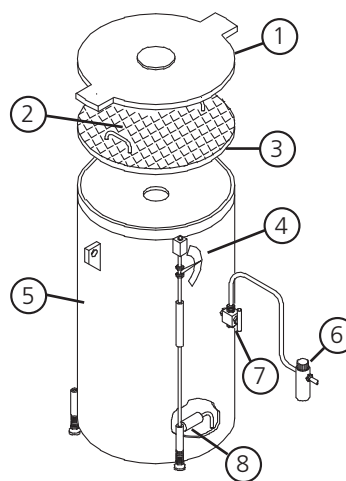
O ADS SERIES HOPPER é apenas um dos elos do sistema de gerenciamento de abrasivos com a qualidade KMT para cortes com jatos de água. Utilize-o com o Sistema Eletrônico de Medição FEEDLINE IV para garantir um fluxo de abrasivo preciso e constante e otimizar o consumo. Esse projeto patenteado para o Bocal para cortes AUTOLINE II™ oferece um jato de corte mais aguçado e mais rápido, reduzindo a quantidade necessária de abrasivos e maximizando a eficiência, promovendo a redução do custo operacional.



FEEDLINE IV  
Sistema de Medição



AUTOLINE II™  
Bocal para Cortes

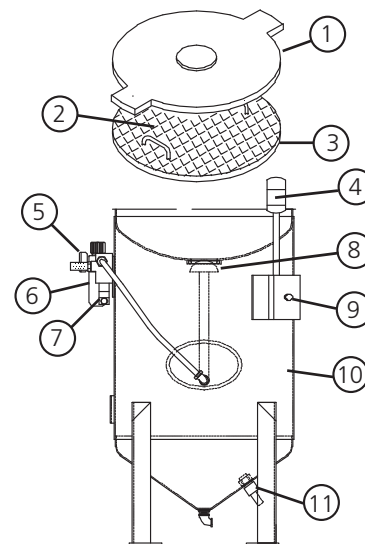


#### ADS 500 SERIES

- 1 Tampa
- 2 Área de alimentação de abrasivos
- 3 Tampa gradeada
- 4 Indicador de nível de abrasivos
- 5 Recipiente para armazenagem de abrasivos
- 6 Regulador da pressão do ar
- 7 Válvula de ar manual Liga/Desliga
- 8 Alarme de nível insuficiente

#### ADS 2000 SERIES

- 1 Tampa
- 2 Área de alimentação do abrasivo
- 3 Tampa gradeada
- 4 Luz de advertência de nível insuficiente
- 5 Medidor de pressão
- 6 Regulador de pressão
- 7 Válvula solenóide
- 8 Tampa
- 9 Chave LIGA/DESLIGA
- 10 Recipiente de armazenagem de abrasivos
- 11 Chave de proximidade



KMT Waterjet Systems Inc.

635 W. 12th Street • P.O. Box 231 • Baxter Springs, KS 66713  
Tel.: +1-620-856-2151 • Fax: +1-620-856-5050  
www.kmtwaterjet.com.br • sales@kmtgroup.com



BR-ADS - 03/08

www.kmtgroup.com